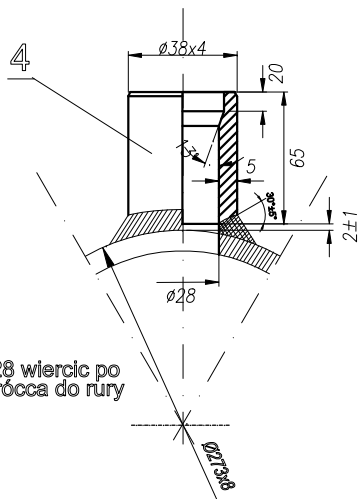


Szczegół spawania krócca DN32  
do rury Dzxc=273x8



otw o średnicy 28 wiercić po  
przyspawaniu krócca do rury

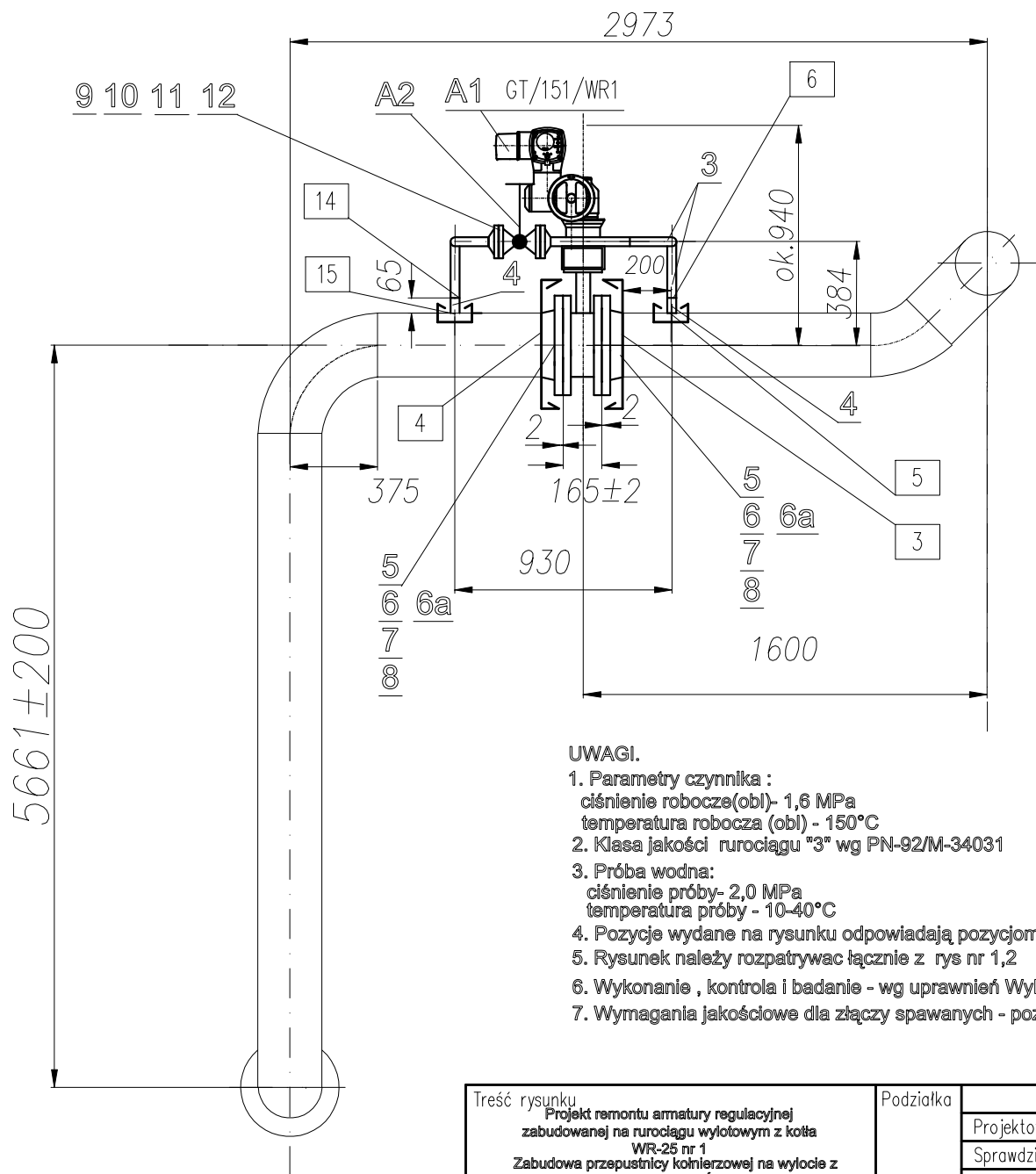
3 4 — 8 V 858  
- dla rury Dzxc= 273x8

6 - 14 — 4 V 119  
- dla rury Dzxc= 38x4

5 15 — 5 V 120

Badania spoin należy przeprowadzić zgodnie  
z uprawnieniami firmy wykonawczej


1,2 n nr. spoin



[ ] Zakres projektu

UWAGI.

1. Parametry czynnika :  
ciśnienie robocze(obl)- 1,6 MPa  
temperatura robocza (obl) - 150°C
2. Klasa jakości rurociągu "3" wg PN-92/M-34031
3. Próba wodna:  
ciśnienie próby- 2,0 MPa  
temperatura próby - 10-40°C
4. Pozycje wydane na rysunku odpowiadają pozycjom w zestawieniu materiałów
5. Rysunek należy rozpatrywać łącznie z rys nr 1,2
6. Wykonanie , kontrola i badanie - wg uprawnień Wykonawcy remontu
7. Wymagania jakościowe dla złączy spawanych - poziom B - wg PN -EN -ISO 5817

Treść rysunku Projekt remontu armatury regulacyjnej zabudowanej na rurociągu wylotowym z kotła WR-25 nr 1 Zabudowa przepustnicy kołnierkowej na wylocie z kotła. PRZEKRÓJ A-A	Podziałka		Nazwisko	Data	Podpis
		Projektował	W.Waligóra	05.2017 r	
		Sprawdził	J.Waligóra	05.2017 r	
		Kier. zespołu	J.Waligóra	05.2017 r	
 THERMOTECHNIKA Sp. z o.o.sp.k ul. Wolności 345A 41-800 ZABRZE	Obiekt PEC -Gliwice	Nr projektu	Faza	Nr rys.	
		1/05/2017/PW	PW	3	